greenllood

THE RECYCLING COMPANY

Greenllood Ecology

Soluciones Integrales de Reciclaje

Ingeniería Ambiental y Tratamiento
de Residuos desde 1993

Quiénes Somos y Trayectoria

1993

- Fundada en 2013, sucesora de empresa familiar desde 1993
- Más de 30 años de experiencia en soluciones ambientales
- Especialistas en tratamiento de residuos y reciclaje

2013

- Tecnología propia y fabricación de equipos

Socios Tecnológicos Internacionales:

- UNTHA SHREDDERS (Austria)
- AUSTROPRESSEN (Austria)
- GOUBARD (Francia)
- WAGNER SHREDDERS (Alemania)
- MAC FAB y otros líderes europeos

greenfood
THE RECYCLING COMPANY

Ingeniería y Soluciones a Medida

Ingeniería y Diseño

- Estudios particulares para cada cliente
- Proyectos adaptados a necesidades específicas
- Trabajo conjunto con el cliente

Asistencia Comercial

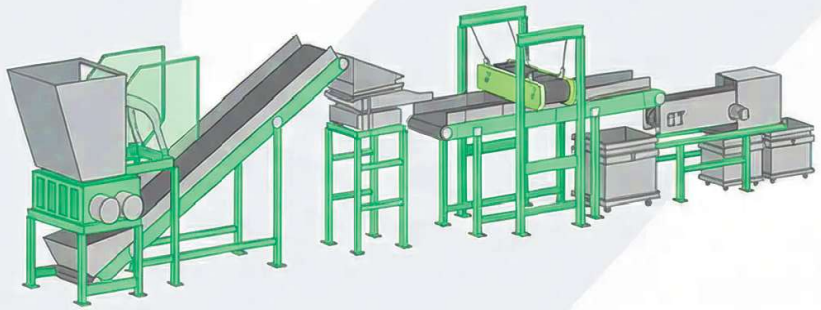
- Promoción de equipos propios y representados
- Suministro directo a clientes
- Incorporación en proyectos de ingeniería

Servicio Post-Venta

- Personal especializado
- Revisión y mantenimiento
- Reparaciones rápidas y eficaces

Plantas Llave en Mano

- Soluciones completas
- Explotación con personal propio
- Cumplimiento normativa UE



Plantas de Tratamiento de Residuos

Soluciones Especializadas:

- Reducción de volumen mediante prensado y trituración
- Reciclaje de subproductos y residuos
- Valorización e inertización
- Producción de compost orgánico
- Separación y clasificación selectiva
- Sistemas de logística interna

Presencia Internacional:

- España y Unión Europea
- América Latina: México, Panamá, Perú, Chile, Honduras
- África: Argelia
- Asia: Vietnam, Irak
- Más de 20 años de experiencia
- Plantas 'llave en mano'



Sistemas de Trituración y Prensado

Trituración

Soluciones UNTHA:

- Monorrotor
- Doble eje
- 4 Ejes
- Máxima seguridad y calidad
- Tecnología líder mundial





Prensado

Soluciones Austropressen:

- Prensas verticales
- Latas y bidones de 200L
- Materiales metálicos y FOAM
- Más de 50 años de experiencia
- Presencia en 100 países

Equipos de fabricación europea con certificaciones de calidad y servicio técnico especializado

Equipos de Manutención e Implementos

Volquetes y Contenedores:

- Volquetes basculantes
- Contenedores con fondo abatible
- Contenedores con guillotina
- Preparados para aspiración
- Contenedores estancos
- Puerta frontal

Tolvas Dosificadoras:

- Diferentes sistemas de apertura
- Descarga total o parcial
- Vaciado controlado y canalizado
- Tolvas para llenado de big bag
- Tolvas con estructura y casco



Implementos para Carretillas:

- Alargadores de horquillas
- Volteadores y manipuladores
- Manipuladores telescópicos
- Enganches y caballetes
- Espolones y pescantes

Calibri Regular 14pt

Fabricación propia - Diseño personalizado según necesidades del cliente

Contenedores para Recogida Selectiva

Contenedores de Polietileno

Capacidades: 80 a 1.100 litros
Sistema de colores según normativa:

- Amarillo: Envases
- Azul: Papel y cartón
- Verde: Resto y banales
- Verde especial: Vidrio
- Rojo: Residuos peligrosos
- Marrón: Residuos orgánicos
- Gris: Resto y banales



Contenedores Especiales

Documentos Confidenciales:

- Fabricados en aluminio
- Acabados de calidad
- Sistemas de ruedas
- Diferentes sistemas de cierre
- Protección contra acceso no autorizado
- Configuración especial según necesidades



Referencias y Proyectos Destacados

PREZERO

- 2001-2024: Más de 10 plantas entregadas
- Tratamiento de residuos hospitalarios

NOVARTIS

- Tratamiento de residuos farmacéuticos
- Conversión a residuos urbanos

COCA-COLA IBERIAN PARTNERS

- Barcelona - Destrucción y separación
- Envases diversos (plástico, metal, vidrio)

FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA

- Planta automática destrucción de moneda
- Aprovechamiento final del metal

PROYECTOS INTERNACIONALES

- España, Francia, Portugal, México
- Argelia, Panamá, Perú, Chile, Vietnam

SECTORES ESPECIALIZADOS

- Residuos peligrosos, RAEE's, documentos
- Plantas 'llave en mano'

20+ años de experiencia • 100+ proyectos entregados • Presencia internacional

Aplicaciones y Tipos de Residuos

PLÁSTICOS

- Film, PP, PE, FOAM
- Mazarotas y Big Bags
- Plásticos agrícolas
- Envases diversos

RESIDUOS INDUSTRIALES

- Farmacéutica y química
- Petroquímica y automóvil
- Industria alimentaria
- Subproductos diversos



MADERAS

- Recortes y palets
- Residuos voluminosos
- Aglomerados y forestal
- Restos de poda

OTROS MATERIALES

- Neumáticos industriales
- Residuos electrónicos (RAEE'S)
- Residuos sanitarios (R.S.S.)
- Residuos urbanos (R.S.U.)

Transformación en subproductos útiles y aprovechamiento energético

Contacto y Compromiso Ambiental

Environmental Commitment Summary

Nuestro Compromiso:

- Más de 30 años de experiencia ambiental
- Soluciones integrales de reciclaje y tratamiento
- Proyectos en España, Europa y América
- Tecnología propia y socios internacionales
- Ingeniería, suministro y servicio post-venta

Contacto Técnico:

www.greenllood.org

info@greenllood.com

+34 607 16 78 26

Director: Héctor Adalid González

greenllood

THE RECYCLING COMPANY

Consulte con nuestros expertos para soluciones personalizadas de reciclaje y sostenibilidad