

## DETECTOR DE METALES MODELO GR

INSTALACIÓN EN CINTA TRANSPORTADORA.

INDUSTRIA DEL ÁRIDO, CANTERAS, GRAVERAS, CEMENTERAS, CERÁMICAS, CÁRNICAS Y MUCHAS OTRAS INDUSTRIAS.



<b>MODELO</b>	: GR
<b>ANCHO DE BANDA</b>	: 400 mm. hasta 1.800 mm.
<b>INSTALACIÓN</b>	: En cinta transportadora. Bobina detectora doble.
<b>ZONA LIBRE DE METAL</b>	: 250 mm. por lado del detector.
<b>ALIMENTACIÓN</b>	: 220 – 230 V / 50 Hz. Otras tensiones bajo demanda.
<b>ENTRADA</b>	: 100 W. mínimo
<b>TEMPERAT. AMBIENTE</b>	: - 10 hasta + 50° C
<b>TEMPERAT. PRODUCTO :</b>	- 10 hasta + 60° C
<b>PROTECCIÓN</b>	: Cuadro de control IP 54 Bobina detectora IP 67
<b>BOBINA DETECTORA</b>	: Alojada en caja de acero al carbono RAL 7032

**CUADRO DE CONTROL** : Caja de acero al carbono pintada RAL7032, a alojar en lugar protegido de la intemperie.

**CABLE DE CONEXIÓN** : No se suministra con el equipo.  
Manguera de 3x1, recomendamos apantallado conectado a tierra.  
Distancia máxima entre bobina y cuadro 100 mts.

**VELOCIDAD DE BANDA** : Desde 0,5 mm/seg. hasta 3 m/seg.

**SENSIBILIDAD REGULABLE:** De 1 a 10 mediante potenciómetro.

**CONSUMO CIRCUITO** : 28 W.

**CONSUMO ALARMA** : 2 A.

**DOS CIRCUITOS NORMALMENTE CERRADOS DE APERTURA INSTANTÁNEA INDEPENDIENTES Y LIBRES DE POTENCIAL.**



## DETECTOR DE METALES

### MODELO GRS

INSTALACIÓN EN CINTA TRANSPORTADORA.

INDUSTRIA DEL ÁRIDO, CANTERAS, GRAVERAS, CEMENTERAS, CERÁMICAS, CÁRNICAS Y MUCHAS OTRAS INDUSTRIAS.



**CARACTERÍSTICA PRINCIPAL:** Gobernado por microprocesador. Con pantalla LCD para regulación y programación de los parámetros de ajuste de: sensibilidad, fase, funciones de relés, número de detecciones, etc.

**MODELO** : GRS

**ANCHO DE BANDA** : 400 mm. hasta 1.800 mm.

**INSTALACIÓN** : En cinta transportadora.  
Bobina detectora doble.

**ZONA LIBRE DE METAL** : La distancia equivalente a la altura de luz que tenga el detector de metales.

**ALIMENTACIÓN** : 220 – 230 V / 50-60 Hz.  
Otras tensiones bajo demanda.

**ENTRADA** : 100 W. mínimo



**TEMPERAT. AMBIENTE** : - 10 hasta + 50° C

**TEMPERAT. PRODUCTO** : - 10 hasta + 60° C

**PROTECCIÓN** : Cuadro de control IP 66  
Bobina detectora IP 67

**BOBINA DETECTORA** : Alojada en caja de acero al carbono  
RAL 7032

**CUADRO DE CONTROL** : Caja de acero al carbono pintada RAL7032, anexo a la  
bobina detectora.

**CABLE DE CONEXIÓN** : No se suministra con el equipo.

**VELOCIDAD DE BANDA** : Desde 0,2 m/seg. hasta 3 m/seg.

**SENSIBILIDAD REGULABLE:** De 1 a 10 mediante potenciómetro.

**CONSUMO CIRCUITO** : 28 W.

**CONSUMO ALARMA** : 2 A.

DOS CIRCUITOS NORMALMENTE CERRADOS DE APERTURA INSTANTÁNEA INDEPENDIENTES  
Y LIBRES DE POTENCIAL.